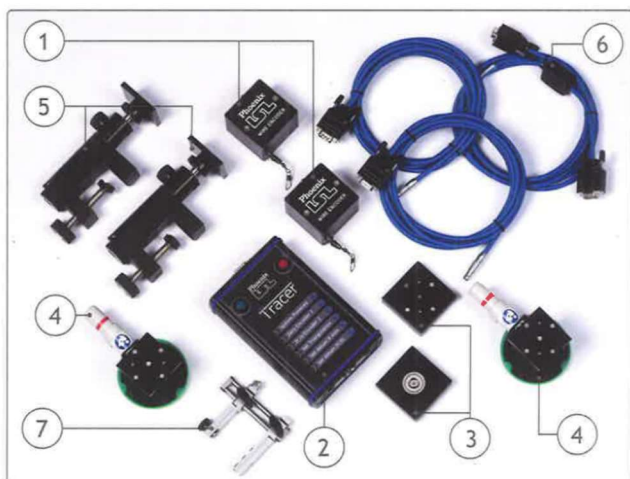


GUIDE D'UTILISATION TRACER

Kit



1. 2 codeurs à fil
2. boîtier d'interfaçage
3. 2 montages magnétiques
4. 2 montages ventouse
5. 2 montages étau
6. câbles codeurs fonction de l'instrumentation utilisée
7. fourchette de maintien du traducteur

1- Assemblage



Aimant : convient au diamètre de 100mm à plat sur matériau ferritique.



Ventouse : convient au diamètre de 100mm à plat sur surface lisse.



Etau : convient pour des épaisseurs de 0 à 40mm.



le **codeur à fil** s'assemble rapidement grâce à des aimants et des plots de positionnement.



2- Réglage

Positionnez les 2 codeurs entre 0.3m et 1m l'un de l'autre.

Attachez chaque fil au système de fixation de la sonde

Connectez les câbles codeur au boîtier d'interfaçage, et celui-ci à votre électronique.
Quand le dispositif est prêt à être calibré, une LED rouge s'allume sur le boîtier.

Allumez votre électronique, définissez votre zone de balayage X, Y. Réglez la **résolution de vos codeurs sur 5 step/mm**. La zone max réalisable est de 2mx2m.

Installez sonde et sabot dans le système de fixation.

3- Calibrage



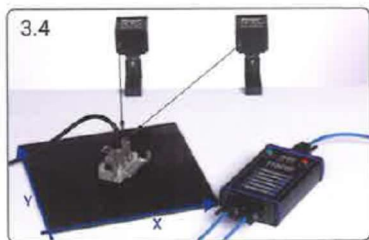
Positionnez la sonde sur l'encodeur 1 de manière à ce que le câble soit complètement rétracté. Appuyer sur le bouton vert. Après un court instant, la première LED verte s'allume devant « Zero Encoder 1 » : le ZERO du codeur 1 est fait.



Positionnez la sonde sur l'encodeur 2 de manière à ce que le câble soit complètement rétracté. Appuyer sur le bouton vert. Après un court instant, la deuxième LED verte s'allume devant « Zero Encoder 2 » : le ZERO du codeur 2 est fait.



Déplacer la sonde directement devant l'un des codeurs, de manière à simuler un triangle à angle droit avec les 2 fils et une ligne imaginaire entre les codeurs. Appuyer sur le bouton vert. Après un court instant, la troisième LED verte s'allume devant « set triangulation ».



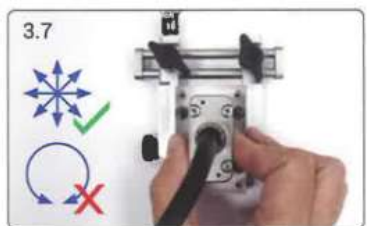
Définissez les axes X et Y sur la pièce à inspecter.



Positionner la sonde n'importe où sur l'axe X de votre balayage sur la pièce ($y=0\text{mm}$). Appuyer sur le bouton vert. Après un court instant, la quatrième LED verte s'allume devant « set datum X-Axes ».



Déplacez la sonde le long de l'axe X jusqu'à l'origine de votre Plaque (0,0). Appuyer sur le bouton vert. Après un court instant, la cinquième LED verte s'allume devant « set datum X-Y Axes (0,0) ».



⚠ Avec les sondes multi-éléments, il est très important de bien garder la sonde alignée avec l'axe des Y. La sonde peut être déplacée dans n'importe quelle direction mais pas tournée. Vous risquez d'engendrer des erreurs sur le C-Scan.



Vous pouvez à tout moment recommencer la procédure de calibration du Tracer en appuyant sur le bouton rouge.



SOFRANEL

59 rue Parmentier 78500 SARTROUVILLE
tel 01 39 13 82 36 - fax 01 39 13 19 42

www.sufranel.com