

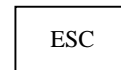
Procédure d'utilisation rapide de l'Hartip3000



Mise sous tension de l'Hartip 3000 : Presser sur la touche



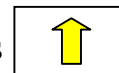
Pour accéder au menu général, presser la touche



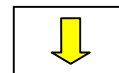
Le menu général se décompose sous la forme :

- 1- Impact Device
- 2- Material
- 3- Conversion
- 4- Setup and view
- 5- Memory
- 6- Date
- 7- Language

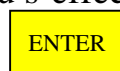
La navigation dans le menu s'effectue par les touches



et



la validation par la touche



- 1- Impact Device (déplacer le curseur sur 1 et valider)

Choisir le type de sonde utilisé (*D, D+15, G, DL, DC, C, E*) et valider.
La validation entraîne le retour au menu général.

- 2- Material (déplacer le curseur sur 2 et valider)

Choisir la matière sur lesquelles les mesures de dureté seront effectuées et valider.

- *Steel / Cast Steel (acier)*
- *Alloy Tool Steel (acier à outils)*
- *Stainless Steel (acier inoxydable)*

- Grey Cast Iron (*fonte grise*)
- Spheroidal Iron (*fonte GS*)
- Cast Aluminium (*alliage aluminium*)
- Brass
- Bronze (*bronze*)
 - Wrought Copper (*cuivre*)
 -

La validation entraîne le retour au menu général.

3- Conversion (déplacer le curseur sur 3 et valider)

Choisir l'unité de conversion de la valeur HL calculée par l'Hartip 3000 et valider.

Rappel : $HL = 1000 \times (V_B/V_A)$ avec V_B : vitesse de la bille après impact et V_A : vitesse de la bille avant impact.

- HV (Vickers)*
- HB (Brinell)*
- HRB (Rockwell B)*
- HRC (Rockwell C)*
- HSD (Shore)*

La validation entraîne le retour au menu général.

Note 1 : Presser START pour accéder à la fenêtre de travail et commencer la prise de mesure avec les réglages sélectionnés en 1, 2 et 3.

4- Setup and View (déplacer le curseur sur 4 et valider)





L'écran indique alors :


(1) N°		(2) LD		(3) HRC	
↓	OFF	0	SN		
(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	



Avec :

- 1- Numéro de la mesure
- 2- Valeur HL

- 3- Conversion utilisée
- 4- Direction d'impact
- 5- Indication de la mémoire
- 6- Nombre total de mesures
- 7- Nombre de mesures regroupées (moyenne) de 3 à 9 mesures
SN signifie qu'il n'y a pas de regroupement
- 8- Communication (PR : imprimante, PC : ordinateur)

Déplacer le curseur sur les 8 réglages avec les touches  et  , les modifier avec les touches  ou  .

Pour accéder à la fenêtre de travail et tenir compte des modifications effectuées dans ce menu, presser la touche  .



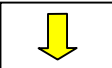

Note 2 : dans la fenêtre de travail, pour revenir au menu setup and view sans passer par le menu général, maintenir la touche  enfoncé et presser la touche  .




5- Memory (déplacer le curseur sur 5 et valider)

L'Hartip 3000 permet de stocker en mémoire 960 valeurs. Il est possible de segmenter cette mémoire en lots (1, 2, 4 ou 8).

Chaque lot possède alors une capacité de $960/n$ (n : nombre de lot).

Par exemple, si vous choisissez 8, la mémoire est segmentée en 8 lots (1/8, 2/8, 3/8, ..., 8/8) avec 120 valeurs de stockage chacun.

Presser sur  puis en utilisant  et  choisir le découpage en 1, 2, 4 ou 8 lots puis valider par  .

Utiliser de nouveau  et  pour choisir le lot souhaité et presser  .

L'Hartip 3000 propose alors 2 choix :

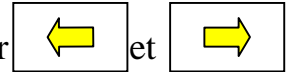
- *Load* : pour charger à l'écran les valeurs déjà enregistrées dans ce lot.
- *Save* : pour sauvegarder les valeurs dans ce lot.

La validation d'un des deux choix entraîne le retour au menu général.

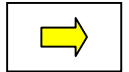
Note 3 : si vous passez d'une segmentation (1, 2, 4, 8) à une autre, les valeurs stockés dans cette dernière seront effacés.



6- Date (déplacer le curseur sur 6 et valider)

La date est indiquée sous la forme mm.jj.aaaa, pour se déplacer utiliser



et



pour modifier les réglages utiliser  ou .

La validation entraîne le retour au menu général.

7- Language (déplacer le curseur sur 7 et valider)

L'anglais est la seule langue disponible sur l'Hartip3000.

La validation entraîne le retour au menu général.

SOFRANEL

59 rue Parmentier

78500 SARTROUVILLE - FRANCE

Tél : +33 (0)1 39 13 82 36

Fax : +33 (0)1 39 13 19 42

www.sofranel.com

infosof@sofranel.com