



Magnétoscopie  
Ressuage

# MF300F

Mesureur de taux de ferrite

## GÉNÉRALITÉS

Le mesureur de Ferrite MF 300 F est conçu pour la mesure du nombre de ferrite dans les inox y compris les super alliages duplex. Ce mesureur, compte tenu de ses faibles dimensions et de sa sonde robuste, est conçu pour être utilisé au laboratoire, en atelier et sur site. Le Nombre de Ferrite (NF) est recommandé par le Welding Research Council (WRC) comme la mesure de la teneur de ferrite des alliages et des cordons de soudure.

La mesure du Taux de Ferrite est de plus en plus demandée. C'est lors de l'étape de soudage que le taux de ferrite est susceptible de varier :

Si le % de ferrite augmente trop, l'acier devient sensible à la corrosion.  
S'il baisse trop, c'est la résistance mécanique qui cette fois diminue.

Les mesures du Nombre de Ferrite ainsi que le pourcentage s'affichent à l'écran et ils peuvent être transférés à un PC. En option, une connexion RS 232 ou USB et un logiciel PC, sont fournis, ce qui permet de sauvegarder les valeurs et de les entrer dans des tableaux.

## CARACTÉRISTIQUES

- Mesure le Nombre de Ferrite compris entre 0,1 et 115 FN (0,4 à 80,5% FE)
- Sonde robuste pour une excellente protection
- Mémoire interne pour stocker 1000 mesures
- Etalonné et fourni avec un certificat d'étalonnage
- Fourni avec : un jeu de 5 cales de référence, une mallette de transport et un manuel d'utilisation complet.
- Dispositif de zéro automatique



## OPTION P10ac - SONDE RÉFRIGÉRABLE

Sonde refroidie par air pour effectuer des mesures à des températures jusqu'à 300°C.  
(Alimentation par air non fournie).



## OPTION P46 – SONDE PETITES SURFACES

Sonde petites surfaces pour prise de mesures sur cordons de soudure minces (à partir de 4 mm). Idéale pour du pipe de faible diamètre. Dispositif à ressort (verrouillable) pour limitation de l'usure.



## OPTION RS 232-USB – LOGICIEL DE TRANSFERT DES DONNÉES ENREGISTRÉES

Le logiciel permet la prise de mesures et leur enregistrement sur PC. Les mesures de Ferrite sont enregistrées avec mention de la date et de l'heure. Les valeurs peuvent être rappelées à l'écran en appuyant sur une touche du mesureur ou directement depuis le clavier du PC. En alternative, les mesures peuvent être prises à intervalles de temps réguliers.

### ACCESSOIRES EN OPTION

- Sonde petites surfaces P46
- Sonde P10ac refroidie par air pour hautes températures (jusqu'à 300°C)
- Sortie RS232 / USB PC
- Batteries rechargeables et chargeur.

**Les sondes ne sont pas interchangeables  
( 1 sonde = 1 appareil )**



## SPÉCIFICATIONS

Nombre de Ferrite	0,1 à 115 FN	
Pourcentage de Ferrite	0,1 à 80,5 %	
Zéro Automatique	OUI	
Résolution	0,1 FN/0,1 F%	
<b>PRÉCISION</b>	<b>P10/P46(10-30°C)</b>	<b>P10ac (30°C-300°C)</b>
FN 0 - 10	± 0.5 FN	± 1FN
FN 10 - 30	± 5 %	± 10%
FN 30 - 105	± 10 %	± 20%
Dimension de la sonde (type crayon)	<b>P10/P10ac</b> Ø15 mm-longueur 120 mm	<b>P46</b> Ø15 mm-longueur 150mm
Longueur du câble	2 m	
Zone sensible	Ø10 mm	4 x 6 mm
Profondeur de captation	1 mm	
Dimensions avec la mallette	210 x 100 x 45 mm	
Alimentation	4 piles AA	
Batteries rechargeables	en option	
Masse avec mallette	1,25 kg	
Echelle de température	<b>P10/46</b> 0-40°C	<b>P10ac</b> 0-300°C
Mémoire	1 000 mesures	
Connexion RS232 / USB	Option	
Jeu de 5 étalons secondaires	3 à 115 FN	